

**PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARA LA CONTRATACIÓN DEL SUMINISTRO DE UN SISTEMA DE SECADO DEL MATERIAL COMBUSTIBLE SÓLIDO RECUPERADO (CSR) EN LA LINEA DE VALORIZACIÓN ENERGÉTICA DE LA PLANTA DE TRATAMIENTO DE RSU DE ALGIMIA DE ALFARA DEL CONSORCIO PARA LA EJECUCIÓN DE LAS PREVISIONES DEL PLAN ZONAL DE RESIDUOS DE LAS ZONAS III Y VIII (AG2) POR PROCEDIMIENTO ABIERTO Y URGENTE.**

**1.- Objeto del contrato, ámbito de aplicación y lotes.**

**1.1.- Objeto del contrato.**

El Consorcio de Residuos C3/V1 pretende mediante el presente pliego de condiciones técnicas, fijar las especificaciones para un contrato cuyo objeto es el **suministro de un sistema de secado del material combustible sólido recuperado (CSR) en la línea de valorización energética de la Planta de Tratamiento de RSU de Algimia de Alfara del Consorcio para la Ejecución de las Previsiones del Plan Zonal de Residuos de las Zonas III Y VIII (AG2).**

**1.2.- Ámbito de aplicación.**

Se pretende la incorporación del citado suministro en la línea de producción de CSR de la Planta de Tratamiento de Residuos Urbanos del Consorcio para la Ejecución de las Previsiones del Plan Zonal de Residuos de las zonas III y VIII (AG2) situada en Algimia de Alfara (Valencia), que es el lugar donde se presta el servicio consorciado de valorización y eliminación de residuos urbanos de los municipios que conforman el Plan Zonal.

**1.3.- Lotes.**

No se contemplan lotes por las características del suministro a efectuar al tratarse de un único equipamiento completo.

**2.- Características del suministro.**

El sistema de secado del material combustible sólido recuperado (CSR) objeto del suministro del presente Pliego de Prescripciones Técnicas está destinado a instalarse en la línea de producción de material Combustible Sólido Recuperado (CSR) que es aprovechado como material para valorización energética en instalaciones adecuadas para este tipo de producto.

El material CSR producido tiene las siguientes características:

- Rango de humedad 25% al 35%.
- Granulometría por paso de malla 40mm.
- Rango de poder calorífico: en torno a 4.500cal/gr.

La producción solicitada es de 3 toneladas hora, por lo que el dimensionamiento del flujo final deberá tener esa capacidad incrementada en un 20%.

Dado que el origen del material procede de la fracción resto, el contenido de humedad de esta fracción es muy elevado y en ocasiones dificulta su transformación y valorización energética.

La caracterización del material CSR que requiere ser secada es la que se refleja en la siguiente tabla:

MATERIAL	CANTIDAD	
	(Kg)	%
METAL FÉRREO	0,28	0,04%
METAL NO FÉRREO	2,05	0,29%
TEXTIL	96,46	13,57%



## AREA DE GESTIÓN 2

FILM/PLÁSTICO	313,02	44,05%
FINOS	21,49	3,02%
PAPEL/CARTON	107,93	15,19%
PAPEL LIMPIEZA	43,7	6,15%
MADERA	3,81	0,54%
RESIDUO BIOLÓGICO	16,64	2,34%
PIEL/CAUCHO	1,45	0,20%
VIDRIO/INERTE	0,36	0,05%
INCLASIFICABLE <10 Ømm	103,47	14,56%
<b>TOTAL</b>	<b>710,66</b>	<b>100,00%</b>

Para garantizar el grado de humedad del material producido exigido por la instalación de valorización final, **se requiere de un sistema de secado del CSR que reduzca la humedad del producto hasta un máximo de un 15%.**

Para ello, se requiere implantar un **sistema de secado centrífugo compuesto por diversos equipos: centrífuga de secado, cintas, medidor de humedad, ciclones y ventiladores.**

Al ser un sistema que se tiene que integrar en una instalación ya existente y en funcionamiento, se debe tener en cuenta las consideraciones indicadas por la empresa concesionaria encargada de la explotación de la Planta de Tratamiento de RSU de Algimia de Alfara, con el fin de no afectar a la producción actual y mantener la disponibilidad de la línea.

Actualmente el material CSR producido en la planta es almacenado inicialmente en un piso móvil fijo que hace las funciones de pulmón intermedio antes de su traslado al acopio. Éste está ubicado sobre una plataforma elevada de 5 metros de altura y sirve para posibilitar la descarga sobre otro vehículo para su posterior expedición.

La ubicación del sistema de secado mediante centrífuga será en la misma posición que se encuentra actualmente el piso móvil, por lo que será necesario el desmontaje de dicho piso y su posterior transporte hasta una zona asignada dentro de la Planta de Tratamiento de RSU de Algimia de Alfara por la concesionaria de la explotación de la misma. El desmontaje del piso móvil y del sistema de paletas o redler que tiene en su parte superior será a cuenta de la concesionaria de la explotación de la Planta de Tratamiento de RSU.

Previo al traslado del piso móvil, se requiere del suministro y montaje de **dos cintas**:

- **Cinta 1:** cinta reversible que permite la descarga del material sobre la centrífuga o sobre la cinta 2 bypass. Deberá incluir las tolvas necesarias para que el material no caiga fuera del flujo, tanto sobre la cinta 1 como en las dos caídas de la misma (sistema de centrífuga y cinta 2).
- **Cinta 2:** descarga sobre una cinta bypass de 28 metros de longitud que servirá de desahogo en caso de avería o dificultad de trabajo durante la jornada y que descargará en el acopio final de CSR directamente.

Una vez colocadas ambas cintas, se procederá al desmontaje del piso móvil y del sistema de paletas o redler que tiene en su parte superior, quedando la estructura principal donde se encontraba apoyado.

Se requerirá de la instalación de una chapa lagrimada en toda la superficie horizontal de la estructura así como un cerramiento con el mismo tipo de barandilla existente en planta. Estos



## AREA DE GESTIÓN 2

trabajos de adecuación de la zona de colocación de la centrífuga serán a cargo de la concesionaria de la explotación de la Planta de Tratamiento de RSU.

Dado que esta plataforma será donde se ubique el equipo de secado, será necesario realizar un cálculo de cargas y si se requiere reforzar la estructura para garantizar que los equipos instalados no se desequilibren durante su funcionamiento diario. Estos trabajos de adecuación de la zona de colocación de la centrífuga serán a cargo de la concesionaria de la explotación de la Planta de Tratamiento de RSU.

Posteriormente, se instalará **una centrífuga de secado**.

El material resultante del secado será trasladado hasta almacén de acopio contiguo mediante una impulsión de **dos ventiladores** de caudal suficiente que evite que el material se quede atascado en el conducto. El espesor del tubo de transporte será del diámetro y espesor suficiente para que evite atasco a lo largo de su transcurso y un deterioro prematuro del mismo. Al final del tubo se ubicarán **dos ciclones** que serán los que realizarán la descarga de este en la zona destinada a ello.

El sistema de impulsión del material resultante de la centrífuga deberá disponer de un sistema de aire caliente que permita mejorar el porcentaje de humedad de salida de las centrífugas.

Este sistema aditivará el aire caliente bien al ventilador que se encuentre a la salida de la centrífuga o a un punto posterior al ventilador siempre y cuando se pueda garantizar una mayor reducción del porcentaje de humedad. Aunque el sistema de aire caliente será aportado por la concesionaria de la explotación de la Planta de Tratamiento de RSU, la empresa adjudicataria del presente suministro deberá incorporar un registro para la colocación del sistema de aporte de calor en el conjunto de la impulsión. La concesionaria de la explotación de la Planta de Tratamiento de RSU, definirá el punto del registro durante el desarrollo de los trabajos de colocación de los equipos.

Tanto en los ciclones como en los conductos hasta los mismos, se deberá disponer de **registros de revisión y mantenimiento suficientes**, que permitan el acceso ante eventuales necesidades del personal de mantenimiento de planta.

Finalmente, y como sistema de verificación, se deberá implementar **un medidor en continuo de la humedad del CSR** el cual deberá tener conectividad con los equipos de oficina (laboratorio). La instalación de las comunicaciones vía UTP, serán a cargo del adjudicatario del suministro.

Respecto de la **instalación eléctrica**, dado que se pretende la integración de todos los equipos eléctricos en Planta de Tratamiento sobre el SCADA existente, es necesario considerar los siguientes aspectos:

- Disponer de una manguera eléctrica de fuerza desde el motor del equipo hasta el cuadro de maniobra remota que se ubicará en la sala de control.
- Disponer de una manguera de señales de 20x1mm de espesor que vaya desde las seguridades y cuadro local del equipo hasta el cuadro de maniobra que se ubicará en la sala de control.
- Realización de una columna de subcuadros por equipo instalado para poder asignar cada equipo a su cuadro de maniobra. Desde este cuadro se deberá realizar la instalación del cableado de señales hasta las tarjetas SIEMENS que deben de existir en la columna instalada.
- Además de los subcuadros de la sala de control, y a excepción del cuadro de la centrífuga, el resto de los equipos dispondrán de un cuadro auxiliar de maniobra a pie de equipo, con una botonera de MARCHA/PARO y seta de emergencia. En el caso que el equipo a instalar disponga de dos sentidos de avance, presentará otro botón de MARCHA/PARO, uno por cada sentido de trabajo.
- La integración en el SCADA quedará en manos de la concesionaria de la explotación de la Planta de Tratamiento de RSU de Algimia de Alfara.



## AREA DE GESTIÓN 2

- Tan sólo aquellos equipos que supongan una potencia mayor de 50Kw podrán disponer de un cuadro principal junto al equipo, el cual puede alimentarse directamente desde el cuarto de baja tensión de la instalación, teniendo sólo que realizar la instalación de la manguera de señales hasta la sala de control. Este cuadro deberá disponer de todos los elementos para poder trabajar con el equipo de manera local.
- Para la alimentación del equipo centrífugo, se realizará desde en cuarto de baja tensión situado en la planta baja de pretratamiento, tomando la fuerza de la sección del cuadro que es alimentado por grupo electrógeno. Se deberá colocar un disyuntor acorde a la potencia del equipo instalado. Luego, este equipo dispondrá del correspondiente cuadro principal al lado de su ubicación en planta, así como un subcuadro de comunicaciones en la columna instalada en la sala de control.
- Todos los equipos deben estar adecuados a las normas vigentes en cuanto a seguridad y salud, riesgos eléctricos y normativa de baja tensión. Al igual que disponer de los esquemas eléctricos por cada cuadro desarrollado.

En el **ANEXO III** se indica un croquis de la columna a ofertar. En el caso de la instalación tipo de cada uno de los subcuadros de maniobra dentro de la columna dependerá de los equipos ofertados, pero hay que considerar que dentro de cada uno de los subcuadros deben de tener las siguientes necesidades:

- Interruptor de corte de corriente para ser manipulado desde el exterior del cuadro son su correspondiente seccionador.
- Contactor en el caso que, el equipo lo requiera o dos contactores si existiera inversión en el movimiento.
- Relé de seguridad
- Magnetotérmico de presencia de 24V
- Toroidal en una de las fases para la medición del consumo (Amperios)
- Relés de maniobra. Se tendrán en cuenta tantos relés como maniobras o emergencias se puedan dar.
- Regletero y otros elementos necesarios para completar la instalación
- Botonera exterior de indicación de MARCHA, ALARMA, OPERATIVA.
- Conexiones necesarias desde el subcuadro con las tarjetas de comunicación con el SCADA.
- Esquema eléctrico del subcuadro en formato papel y digital.

La empresa adjudicataria del suministro facilitará a la concesionaria explotadora de la Planta de Tratamiento de RSU de Algimia de Alfara los **planos de implantación de la instalación en formato CAD y PDF**, así como el seguimiento de la misma a través de su departamento de ingeniería, el cual proporcionará el **asesoramiento técnico necesario para llevar a cabo el desarrollo y la coordinación de la instalación con las ingenierías o instaladores concurrentes al desarrollo de la obra, entregando la documentación de implantación, mantenimiento y seguridad necesaria de las máquinas adquiridas.**

Se suministrarán también los **manuales detallados de los equipos, con las descripciones técnicas, así como el manual de mantenimiento preventivo, con el detalle de los mantenimientos preventivos a realizar, la frecuencia de los mismos, y los elementos que deben ser cambiados.**

Además, facilitará un **listado valorado de los repuestos de cada equipo** y asegurará disponer de los mismos en un plazo de 48 horas para su suministro en planta.

Deberá adjuntar **por cada uno de los cuadros eléctricos instalados un esquema eléctrico del mismo, tanto en formato papel dentro del cuadro como en formato PDF** para su almacenamiento en el archivo interno de la Instalación.



## AREA DE GESTIÓN 2

Se **garantizará la reparación de cualquier anomalía en el buen funcionamiento de la máquina/instalación, excluyendo el material consumible**. Esta garantía no comprenderá el desgaste normal o forzado, así como los daños producidos por el mal uso o mantenimiento, desconocimiento e impericia, por someter las máquinas a producciones superiores a las pactadas, o daños que sean fortuito de fuerza mayor.

La introducción de modificaciones (piezas, componentes, etc.) y/o de trabajos de reparación, por parte del cliente o de terceros, sin autorización del fabricante dará lugar a la cesación de esta garantía.

En relación a las **seguridades**, las máquinas suministradas por la empresa adjudicataria deberán poseer el nivel de seguridad valorado como suficiente de acuerdo con:

- El Real Decreto 1.644/2.008 del 10 de octubre, y R.D. 7/1988 de 7 de enero y modificación por RD 154/1995 de 3 de febrero.
- Directiva de máquinas 2006/42/CE, de baja tensión 73/23/CEE y directiva 96/68/CEE.

En el **ANEXO I** se detallan las **especificaciones técnicas de cada uno de los equipos anteriores**.

En el **ANEXO II** se adjunta un **croquis para la disposición de los equipos que conforman el sistema de secado**, definiendo la posición de los ciclones dentro del almacén de CSR. El punto de descarga se situará en uno de los laterales de la nave (fachada derecha interior conforme se accede por la puerta A' de apertura rápida) junto al primer tramo reforzado para que la pala frontal pueda acceder al punto y trasladar el material al lugar que le corresponda. La estructura de soportación de los ciclones debe permitir que el cazo de la pala pueda acceder a la zona de recogida sin dañar la estructura, por ello, se deberá tener en cuenta las dimensiones máximas de los aperos de los vehículos de la instalación.

En el **ANEXO III** se indica un **croquis de la columna a ofertar (instalación eléctrica)**.

### 3.- Condiciones de ejecución del suministro.

- El lugar previsto de suministro es la Planta de Tratamiento de Algimia de Alfara, Camino La Capitana, s/n – Partida El Murteral; 46148. Algimia de Alfara (Valencia).
- El suministro del equipamiento incluirá el Manual de instalación y de funcionamiento del equipo y certificado CE.

### 4.- Precio.

Se fija el coste de la contratación del suministro descrito en la cantidad de 194.490,05 euros (IVA no incluido) que con el 21% de IVA (40.842,91 €), asciende a la cantidad total de **235.332,96 € (21% IVA incluido)**.



**AREA DE GESTIÓN 2**

**1 Centrífuga 3 tn/h**

Suministro e instalación de una maquina Centrifuga de capacidad nominal requerida de 3tn/h

Suministro	29.657,82
Instalación	<u>10.279,83</u>
<b>Total 1</b>	<b>39.937,65</b>

**2 Cinta by-pass**

Suministro e instalación de cinta bypass de una longitud 9,5m

Suministro	8.808,18
Instalación	<u>4.666,41</u>
<b>Total 2</b>	<b>13.474,59</b>

**3 Cinta tte material hasta almacén**

Suministro e instalación de cinta para el transporte material hasta almacén de longitud 28,75m

Suministro	23.908,94
Instalación	<u>5.509,43</u>
<b>Total 3</b>	<b>29.418,37</b>

**4 Sistema de extracción de dos ciclones**

Suministro e instalación de sistema de extracción con dos ciclones

Suministro	18.262,11
Instalación	<u>4.203,28</u>
<b>Total 4</b>	<b>22.465,39</b>

**5 Ventiladores de extracción de los ciclones**

Suministro e instalación de ventiladores de extracción de los ciclones, con capacidad del Equipo de 25.000m<sup>3</sup> de caudal

Suministro	6.133,10
Instalación	<u>2.537,34</u>
<b>Total 5</b>	<b>8.670,44</b>

**6 Sistema de medición en continuo de la humedad**

Suministro e instalación de equipo de medición en continuo de la humedad propia del CSR

Suministro	16.043,21
Instalación	<u>2.176,09</u>
<b>Total 6</b>	<b>18.219,30</b>

**7 Conexiones eléctricas**

Trabajos de conexiones eléctricas de los equipos e integración del conjunto sobre el SCADA de la sala de control

Instalación	<u>38.419,57</u>
<b>Total 7</b>	<b>38.419,57</b>

<b>Suma 1+2+3+4+5+6+7</b>	<b>170.605,31</b>
<b>GG + BI (14,00%)</b>	<b><u>23.884,74</u></b>
<b>SUMA</b>	<b>194.490,05</b>
<b>IVA (21,00%)</b>	<b><u>40.842,91</u></b>
<b>SUMA TOTAL</b>	<b>235.332,96</b>



**AREA DE GESTIÓN 2**

El desglose del presupuesto es el siguiente:

Castelló de la Plana, 02 de noviembre de 2020

La Gerente del Consorcio de Residuos  
C3/V1

Silvia López Romero

El Responsable de Contratos del  
Consorcio de Residuos C3/V1

José Francisco. Fabra Castillo





AREA DE GESTIÓN 2

**ANEXO I. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS EQUIPOS.**

En el presente anexo se indican las dimensiones de los elementos a disponer. Si bien, se permiten pequeñas variaciones siempre que estas dimensiones sean menores y no supongan una merma en las características de estos elementos.

**CENTRÍFUGA DE SECADO (1 centrífuga): (código croquis 12CF101)**

<b>DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS</b>	<b>Unidades de medida</b>	<b>Valor</b>
Ancho de trabajo	mm	850
A (ancho total)	mm	2.000
B (largo total)	mm	2.800
C (alto total)	mm	2.200
Peso del equipo	Kg	2.026
Consumo eléctrico	Hp	75
Grado de protección IP	IP	65
Dimensiones cuadro eléctrico (largo total)	mm	600
Dimensiones cuadro eléctrico (ancho total)	mm	900
Dimensiones cuadro eléctrico (alto total)	mm	1.200
Calidad de los materiales constructivos	-	Inoxidable
Pintura de las partes metálicas	-	3 capas de imprimación
Color de pintura asignado	RAL	4207
Capacidad de tratamiento nominal	tn/h	3
Motorización SIEMENS o similar Número de palas rotativas: 56 unidades Apertura hidráulica de la cámara de limpieza Velocidad del rotor 2.200 rpm. Eje y palas en inoxidable totalmente intercambiables Deberá disponer de las seguridades necesarias y arranque del equipo secuencial (no directo)		





AREA DE GESTIÓN 2

**CINTA REVERSIBLE-CINTA 1 (1 cinta): (código croquis 12NT102)**

DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS	Unidades de medida	Valor
Ancho de trabajo	mm	650
A (ancho total)	mm	1.000
B (largo total)	mm	8.600
C (alto total)	mm	900
Peso del equipo	Kg	1.125
Consumo eléctrico	Kw	3
Grado de protección IP	IP	65
Dimensiones cuadro eléctrico (largo total)	mm	150
Dimensiones cuadro eléctrico (ancho total)	mm	300
Dimensiones cuadro eléctrico (alto total)	mm	300
Calidad de los materiales constructivos	-	Acero al carbono ST-42b
Pintura de las partes metálicas	-	3 capas de imprimación
Color de pintura asignado	RAL	1007
Capacidad de tratamiento nominal	tn/h	6
<p>Motorización SIEMENS Modelo 7S0044P2405I2 o similar</p> <p>Banda lisa tipo EP400/3 4 + 2 MOR antigrasa</p> <p>Con rascador secundario con inserciones de tungsteno de al menos 2mm de espesor</p> <p>Velocidad de la cinta regulable mediante variador integrado en cuadro de sala control</p> <p>Baberos laterales debidamente colocados y ajustados</p>		



AREA DE GESTIÓN 2

**CINTA DESCARGA BYPASS-CINTA 2 (1 cinta): (código croquis 12NT103)**

DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS	Unidades de medida	Valor
Ancho de trabajo	mm	650
A (ancho total)	mm	1.000
B (largo total)	mm	28.600
C (alto total)	mm	900
Peso del equipo	Kg	3.125
Consumo eléctrico	Kw	5
Grado de protección IP	IP	65
Dimensiones cuadro eléctrico (largo total)	mm	150
Dimensiones cuadro eléctrico (ancho total)	mm	300
Dimensiones cuadro eléctrico (alto total)	mm	300
Calidad de los materiales constructivos	-	Acero al carbono ST-42b
Pintura de las partes metálicas	-	3 capas de imprimación
Color de pintura asignado	RAL	1007
Capacidad de tratamiento nominal	tn/h	6
<p>Motorización SIEMENS Modelo 7S0752P2405I2 o similar</p> <p>Banda lisa tipo EP400/3 4 + 2 MOR antigrasa</p> <p>Con rascador secundario con inserciones de tungsteno de al menos 2mm de espesor</p> <p>Velocidad de la cinta regulable mediante variador integrado en cuadro de sala control</p> <p>Baberos laterales debidamente colocados y ajustados</p>		



AREA DE GESTIÓN 2

**VENTILADORES DE IMPULSIÓN (2 ventiladores, 1 por ciclón): (código croquis 12VT106)**

DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS	Unidades de medida	Valor
Ancho de trabajo	mm	200
A (ancho total)	mm	735
B (largo total)	mm	760
C (alto total)	mm	1.205
Peso del equipo	Kg	97
Consumo eléctrico	Kw	11
Grado de protección IP	IP	65
Dimensiones cuadro eléctrico (largo total)	mm	600
Dimensiones cuadro eléctrico (ancho total)	mm	1.000
Dimensiones cuadro eléctrico (alto total)	mm	1.000
Calidad de los materiales constructivos	-	Acero al carbono ST-42b
Pintura de las partes metálicas	-	3 capas de imprimación
Color de pintura asignado	RAL	1007
Capacidad de tratamiento nominal	m <sup>3</sup> /h	17.000
<p>Motorización SIEMENS Modelo 7S0044P240512 o similar            Número de palas rotatorias: 6 unidades            Velocidad de giro 2.850 rpm            El cuadro debe disponer de variador para el ventilador con el fin de ajustar el flujo del caudal            Banco de apoyo mediante sistema antivibratorio            Necesidad de disponer de ventana de inspección para visualización de los álabes.            Dos ventiladores, uno por cada ciclón.</p>		



**AREA DE GESTIÓN 2**

**CICLONES DE DESCARGA (2 ciclones): (código croquis 12CY104 y 12CY105)**

<b>DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS</b>	<b>Unidades de medida</b>	<b>Valor</b>
Ancho de trabajo	mm	200
A (ancho total)	mm	1.000
B (largo total)	mm	1.000
C (alto total)	mm	2.200
Peso del equipo	Kg	197
Consumo eléctrico	Kw	-
Grado de protección IP	IP	65
Dimensiones cuadro eléctrico (largo total)	mm	-
Dimensiones cuadro eléctrico (ancho total)	mm	-
Dimensiones cuadro eléctrico (alto total)	mm	-
Calidad de los materiales constructivos	-	Acero al carbono ST-42b
Pintura de las partes metálicas	-	3 capas de imprimación
Color de pintura asignado	RAL	1007
<p>Equipo sin motorización para sólo caída libre            Deberá disponer de ventanas de inspección para mantenimiento interno</p>		



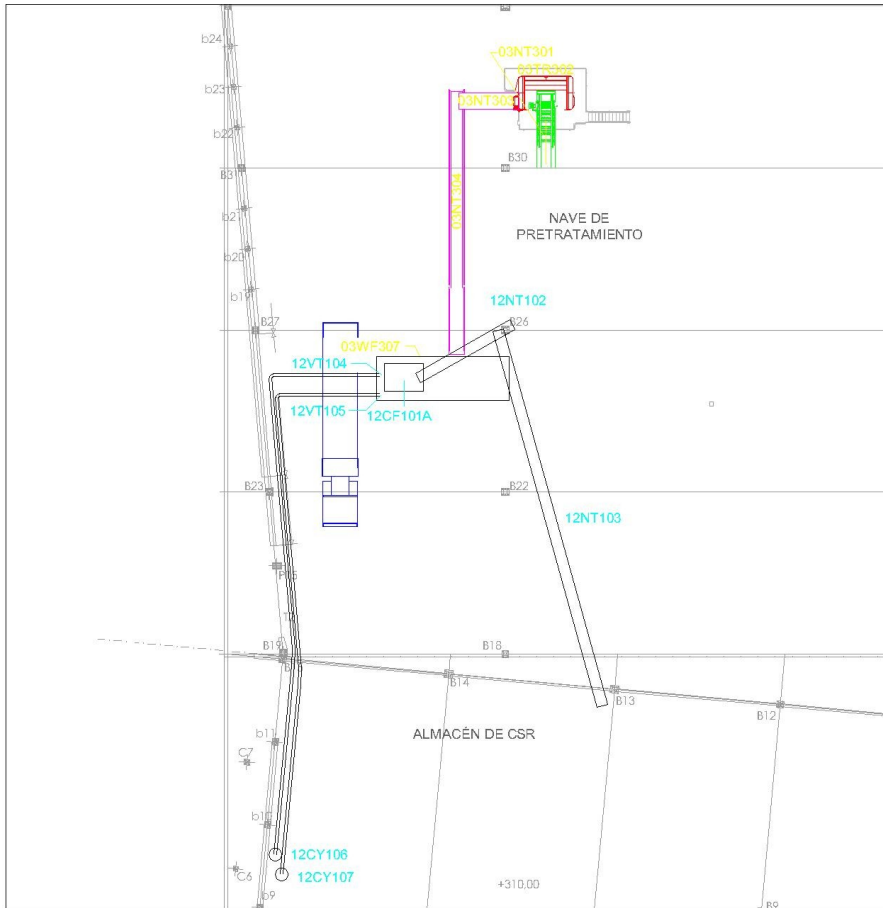
AREA DE GESTIÓN 2

**MEDIDOR DE HUMEDAD (1 medidor): (código croquis 12MH107)**

DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS	Unidades de medida	Valor
Ancho de trabajo	mm	200
A (ancho total)	mm	225
B (largo total)	mm	400
C (alto total)	mm	2850
Peso del equipo	Kg	55
Consumo eléctrico	Kw	0,75
Grado de protección IP	IP	67
Dimensiones cuadro eléctrico (largo total)	mm	600
Dimensiones cuadro eléctrico (ancho total)	mm	800
Dimensiones cuadro eléctrico (alto total)	mm	800
Calidad de los materiales constructivos	-	-
Pintura de las partes metálicas	-	-
Color de pintura asignado	RAL	-
<p>Comunicación mediante Ethernet IP con el laboratorio de planta</p> <p>Algoritmos de medida y calibración preprogramados</p> <p>Filtros tipo NIR totalmente personalizables según el material y su composición</p> <p>Dispone de un programa para post-procesado de los muestreos realizados</p> <p>Doble almacenamiento de los valores, tanto en memoria compact flash como en servidor</p> <p>Preparado para ambientes corrosivos y con elevadas temperaturas</p> <p>Incluye pantalla LCD de 6" para diagnosis y verificación</p>		

AREA DE GESTIÓN 2

ANEXO II. CROQUIS PARA LA DISPOSICIÓN DE LOS EQUIPOS QUE CONFORMAN EL SISTEMA DE SECADO.



### ANEXO III. CROQUIS PARA INSTALACIÓN ELÉCTRICA.

Dado que se pretende una ampliación de equipos en la Instalación de Algimia, y las condiciones actuales no permiten la conexión de nuevos equipos, se hace necesario la ampliación de una de las hileras de cuadros existentes según el croquis adjunto.

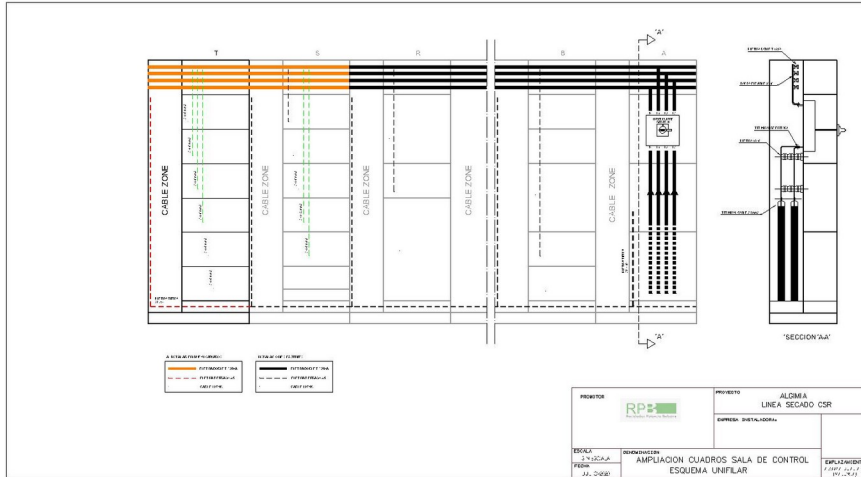
La empresa adjudicataria deberá asumir el coste de la adquisición de la columna adicional con todas las conexiones y subcuadros preinstalados, al igual que las tarjetas de comunicaciones, para garantizar la conectividad de los equipos con el SCADA existente en planta.

La conexión de fuerza del equipo principal (equipo centrífuga 12CF101) se deberá realizar sobre el cuadro de baja tensión en la sección de conexión del grupo electrógeno. Se deberá colocar un disyuntor acorde con la potencia suministrada del equipo y realizar el cableado desde este punto hasta la ubicación final del equipo. Los trabajos de conexión se realizarán en horario de no actividad de la instalación.

En la siguiente imagen se detallan las dimensiones y disposición exterior de la columna:



AREA DE GESTIÓN 2



El desarrollo del esquema de cada uno de los subcuadros se definirá por el personal técnico de la instalación según las necesidades y equipos ofertados.